

**Le programme de cette formation** est conforme aux critères (Core curriculum international) définis par la IVAA (Association Internationale des Associations Médicales anthroposophiques).

**Une certification internationale de compétence en médecine anthroposophique** est délivrée en fin de cycle.

La certification nécessite :

- la validation des trois années de formations,
- la rédaction d'un mémoire en fin de cycle,
- la présentation de trois cas cliniques,
- un accompagnement par un tuteur expérimenté en médecine anthroposophique (au cours de la deuxième et de la troisième année).

**Chaque cycle annuel de formation est constitué par :**

- six journées, ayant lieu le samedi de 9h à 18h à Paris,
- un séminaire annuel, délocalisé, de trois journées (approfondissement et cas cliniques, introduction aux arts thérapeutiques, botanique et observation goethéenne),
- un programme détaillé envoyé avant chaque journée de formation.

Pour le collège des enseignants.

Dr Robert Kempenich

**1 rue Goethe – 67000 STRASBOURG**

**Tél. : 03.88.37.95.96 – Fax : 03.88.37.00.38**

**e-mail : [ass.arema@orange.fr](mailto:ass.arema@orange.fr)**

**site web : [www.arema-anthropomed.fr](http://www.arema-anthropomed.fr)**



*« Le grand problème des 100 prochaines années, en biologie, sera peut-être de comprendre ce qui fait d'un être humain, un être humain ». Martin J. « The idea is more important than the experiment » Lancet. 2000; 356: 934-937*

## **FORMATION DE BASE EN MÉDECINE ANTHROPOSOPHIQUE 2020-2023**

**Le but de cette nouvelle formation organisée sur 3 années consécutives est de transmettre les données théoriques et pratiques nécessaires à l'exercice de la médecine anthroposophique.**

Orientée vers la pratique quotidienne (thérapeutique illustrée par des cas cliniques), la formation est assurée par des médecins expérimentés en médecine anthroposophique (en fonction des thèmes abordés il sera fait appel à des spécialistes). Elle est réservée aux médecins, pharmaciens, chirurgiens-dentistes, sages-femmes, vétérinaires et étudiants en ces disciplines.

## PROGRAMME de la 1<sup>ère</sup> ANNÉE

**1<sup>er</sup> séminaire : samedi 25 janvier 2020**

### **Le concept de polarité**

- La loi d'analogie
- Substances et processus
- Anabolisme et catabolisme
- Inflammation et sclérose
- Hystérie et neurasthénie

**2<sup>ème</sup> séminaire : samedi 29 février 2020**

### **La tripartition fonctionnelle**

- Sel – Mercur – Sulfur
- Système métabolique, neurosensoriel, rythmique
- Pensée – Sentiment – Volonté

**3<sup>ème</sup> séminaire : samedi 14 mars 2020**

### **La constitution quadripartite**

- Les constituants de la nature humaine et les 4 éléments
- Corps physique
- Corps de vie
- Psychisme
- Conscience individuelle

**4<sup>ème</sup> séminaire : samedi 4 avril 2020**

### **Les sept métaux et l'organisme métallique :**

#### **phénoménologie et thérapeutique**

- Les polarités : Plomb/Argent, Mercure/Etain, Fer/Cuivre
- L'Or

**5<sup>ème</sup> séminaire : samedi 9 mai 2020**

### **Pharmacologie : les médicaments anthroposophiques**

- Les souches et les modes de préparations
- Les formes galéniques (forme orale, forme injectable, applications externes, collyres,...)
- Applications pratiques

**6<sup>ème</sup> séminaire : date à préciser**

### **Dynamique de la nature humaine : l'évolution en septaines**

- Les métamorphoses de l'enfance au grand âge ; maladie et destinée
- Physiologie, physiopathologie et thérapeutique.

**7<sup>ème</sup> séminaire : 3 journées délocalisées (dates à préciser)**

- Approfondissement clinique et thérapeutique
- Botanique et observation goethéenne

## PROGRAMME de la 2<sup>ème</sup> ANNÉE

### **Le monde des organes : de la biologie au psychisme**

- Physiologie – Physiopathologie – Psychosomatique – Thérapeutique
- Les 4 systèmes organiques fondamentaux :
  - Le cœur et l'organisme chaleur
  - Le poumon et l'organisme terre
  - Le foie et l'organisme des liquides
  - Le rein et l'organisme air
- Embryologie
- Endocrinologie
- Immunologie

## PROGRAMME de la 3<sup>ème</sup> ANNÉE

**Les spécialités:** Cardiologie, Pneumologie – ORL, Hépatogastroentérologie, Urologie, Neurologie, Rhumatologie, Psychosomatique et psychiatrie, Cancérologie, Gynécologie et obstétrique, Dermatologie, Ophtalmologie

**Les traitements seront illustrés par des cas cliniques au cours de chaque séminaire, tout au long des 3 années.**